



Mastercam® 2026

WAS IST NEU?

PRODUKTIVITÄT STEIGERN | INTEGRATION VERBESSERN | ARBEITSABLÄUFE OPTIMIEREN

2026 NEUE FEATURES

Die neueste Mastercam-Version enthält mehrere Funktionsverbesserungen, die Ihre Arbeit noch effizienter machen. In dieser Zusammenfassung werden die wichtigsten Verbesserungen vorgestellt, die die Produktivität, die Integration und den Workflow verbessern – basierend auf wertvollem Kundenfeedback.

Eine vollständige Liste aller neuen Features und Verbesserungen finden Sie unter whatsnew.mastercam.com.

PRODUKTIVITÄT STEIGERN

Verbesserung der Produktivität

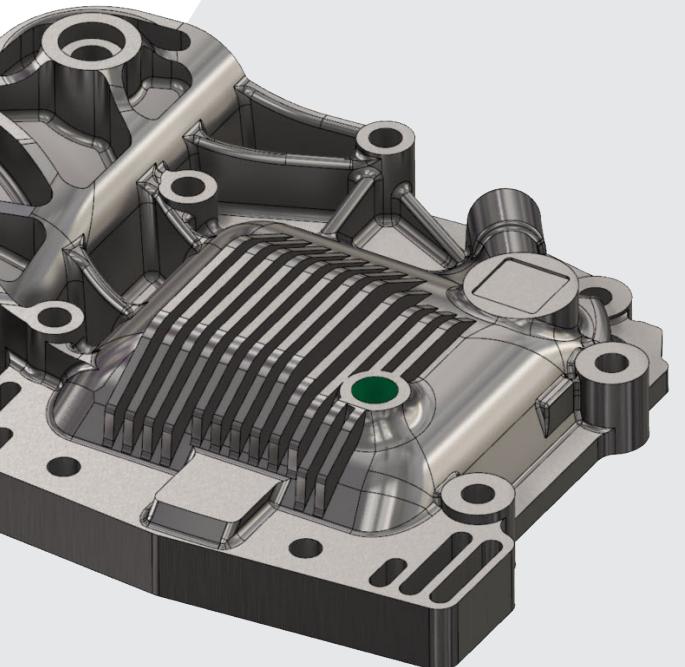
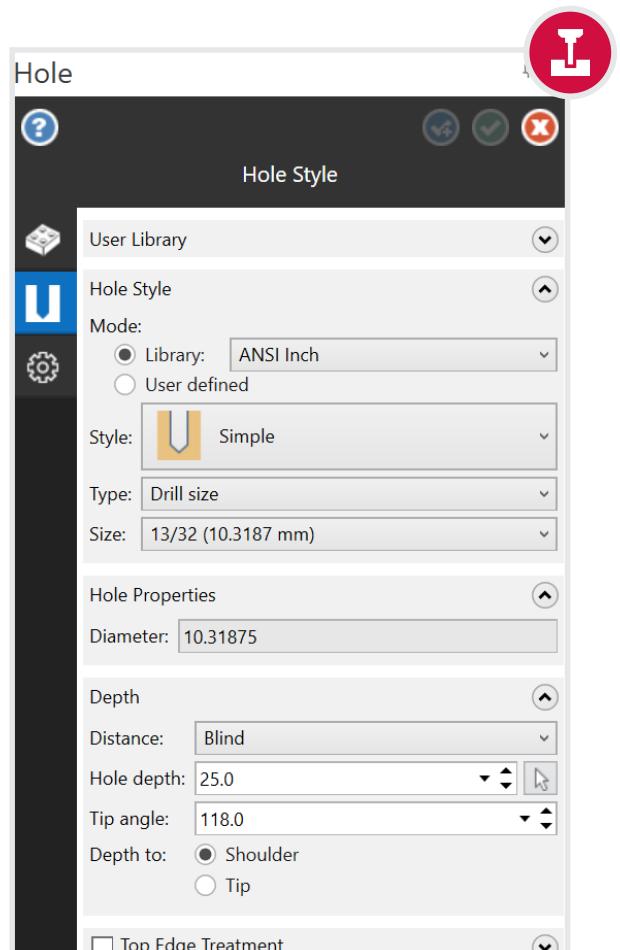
In Mastercam 2026 wurden zahlreiche Verbesserungen eingeführt, die es Anwendern ermöglichen, Aufgaben schneller und genauer zu erledigen, die Produktivität zu steigern und gleichzeitig Zeit und Ressourcen zu sparen.

Verbesserte Solidbohrungsfunktion

Mastercam 2026 führt eine neue Methode zur Erstellung von Solidbohrungen ein. Diese Features sind in drei Bereiche unterteilt: Geometrieauswahl, Bohrungsstil und Erweitert. Mit ihnen können Sie durch neue Features und Funktionen verschiedene Arten von Bohrungstypen mit Präzision und Kontrolle konstruieren.

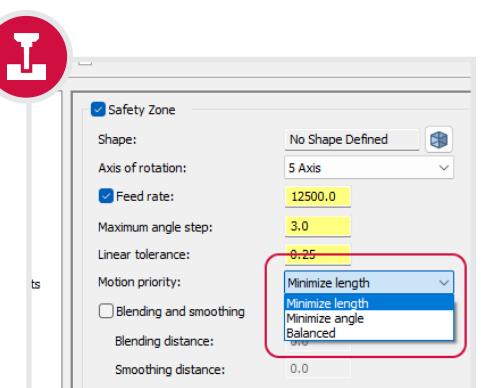
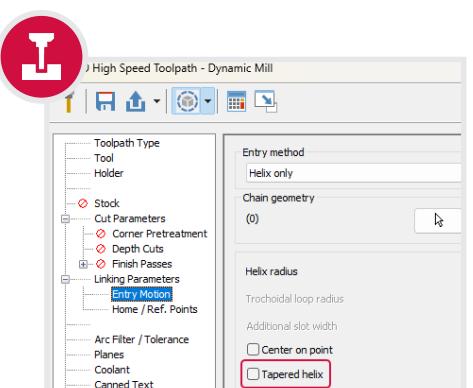
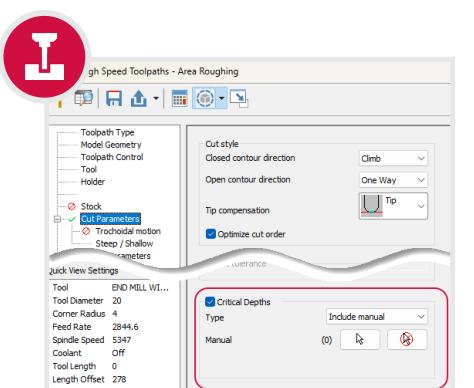
Leerraum-Handhabung

Leerraum-Unterstützung bei Solidbohrung ist jetzt verfügbar. Wenn Sie eine Bohrung für einen Bohrungswerkzeugweg erstellen, bietet das neue Kontrollkästchen **Leerräume miteinbeziehen** eine Auswahlsteuerung für die Leerräume zwischen den Bohrungssegmenten. Die sich ergebende Form der Einzelbohrung umfasst Bohrungssegmente, die mit der ausgewählten Bohrung kollinear sind, und die Leerräume zwischen ihnen, wodurch eine durchgehende Bohrungsform entsteht. Wenn das Kontrollkästchen **Leerräume miteinbeziehen** nicht aktiviert ist, werden kollinare Bohrungen und die Leerräume zwischen ihnen jeweils als einzelne Bohrungsformen betrachtet.



Verbesserungen bei der Erstellung von Loftflächen

Beim Erstellen von Loftflächen mit Drahtmodellgeometrie stehen Ihnen jetzt erweiterte Steuerungsmöglichkeiten zur Verfügung, die einen gleichmäßigeren Flächenverlauf und eine bessere Übergangsqualität ermöglichen. Die **automatische Ausrichtung der Kettenrichtungen** ermöglicht es Ihnen, Ketten in einem Fenster auszuwählen, ohne sich um ihre Richtungen zu kümmern, was bei der Auswahl mehrerer Ketten Zeit spart. Die **Anpassung der Oberflächentangente** sorgt dafür, dass sich die Loftflächen nahtlos in die angrenzenden Flächen einfügen. **Führungscurven** sind eine neue Methode zur Synchronisierung des Flusses über Ketten von Kurven und machen das manuelle Aufteilen von Gruppen von Ketten zur Synchronisierung von Kurven mit dem gewünschten Fluss überflüssig. Die Optionen für die dynamische Synchronisierung wurden umstrukturiert und aktualisiert.



3D HST Kritische Tiefen für OptiRough

Für Benutzer von Mill 3D und Router 3D kann die Funktion **Kritische Tiefen** zur Bearbeitung kritischer flacher Bereiche bei gleichzeitiger 3-Achsen-Bearbeitung verwendet werden. Bei der Erstellung eines Werkzeugweges ermöglicht **Kritische Tiefen** Ihnen die Kontrolle über die flächige Bearbeitung, ohne dass zusätzliche Operationen für Flächen in kritischen Tiefen erforderlich sind. **Kritische Tiefen** in Dynamic OptiRough ist nur beim Abwärtshub des Werkzeugwegs verfügbar.

Dynamisches Fräsen und OptiRough Konische Helix-Einfahrt

Ein neues Kontrollkästchen für die **Nur Helix-Einfahrmethode** ermöglicht es, eine konische Helix zu erzeugen. Die Verwendung einer konischen Helix für den Eintritt in eine Tasche verbessert die Spanabfuhr, sorgt für besseren Zugriff von Kühlmittel oder Luft und ist effizienter als eine zylindrische Helix. So wird eine längere Werkzeugstandzeit und eine effizientere Erstellung von Werkzeugwegen erreicht. 2D Mill-Nutzer werden von diesem Feature profitieren, das sich auf der Seite **Einfahrbewegung** in den Parameteroptionen des Werkzeugwegs vom Dynamic Mill und OptiRough befindet.

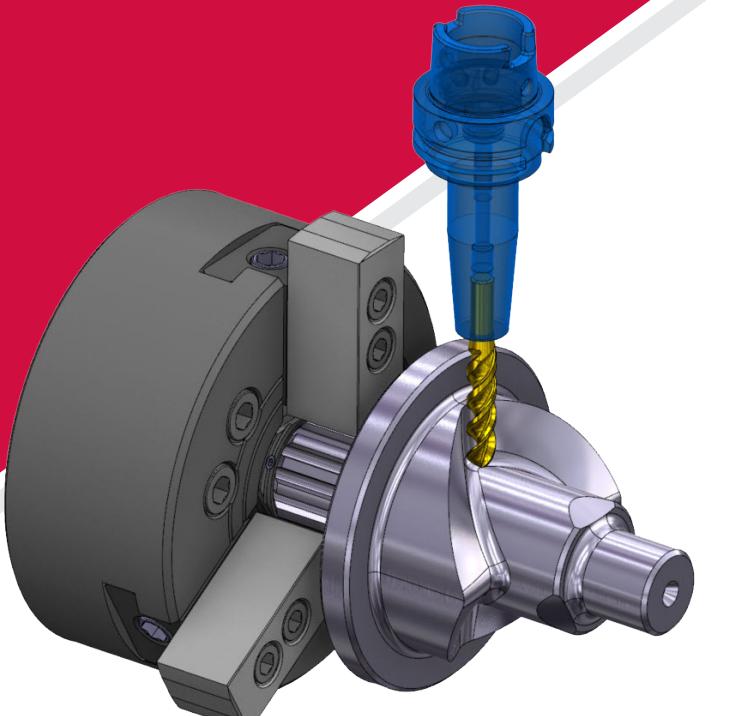
Sicherheitszon-Bewegungspriorität

Eine netzbasierte Sicherheitszone wählt immer den kürzesten Pfad der Proben scheiben, konnte aber zu unerwünschten Bewegungen führen, die die Winkeländerung nicht berücksichtigen. Um dieses Problem zu lösen, können Sie nun auch den Pfad mit der geringsten Winkeländerung wählen. **Winkel minimieren** erzeugt Pfade mit der geringsten Winkeländerung; **Länge minimieren** erzeugt Pfade mit dem kürzesten Abstand zwischen Punkten; und **Ausgeglichen** erzeugt Pfade, die eine Balance zwischen minimaler Länge und minimaler Winkeländerung bieten.

INTEGRATION VERBESSERN

Erweiterte Systemfunktionalität

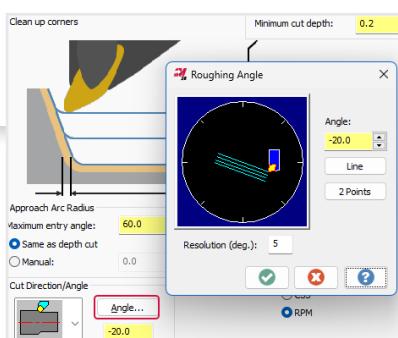
Mastercam 2026 bietet eine erweiterte Systemfunktionalität, um den steigenden Anforderungen an Anpassbarkeit und Leistungsfähigkeit gerecht zu werden. Dies ermöglicht eine verbesserte Benutzererfahrung sowie eine noch tiefere und effizientere Systemintegration.



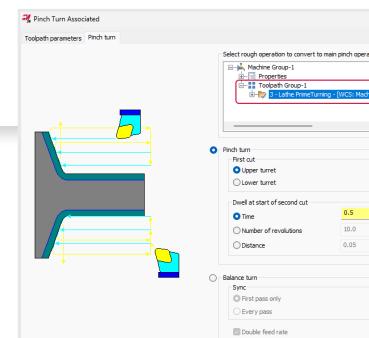
PrimeTurning™-Verbesserungen

PrimeTurning wurde in vielerlei Hinsicht verbessert und sein Anwendungsspektrum erheblich erweitert. Diese Verbesserungen rationalisieren den gesamten Workflow und bieten gleichzeitig messbare Vorteile wie reduzierte Zykluszeiten, verbesserte Oberflächengüte und längere Werkzeugstandzeiten. **Winkelschnitte** ermöglichen jetzt abgewinkelte Schruppschnitte, die parallel zu abgewinkelten Oberflächen des Werkstücks verlaufen und so die Bearbeitung erleichtern. PrimeTurning-Werkzeugwege können jetzt für **zweischneidiges Drehen** und Gegenlauf-Drehbearbeitungen ausgewählt werden und enthalten eine Option für **verbesserte Schlichtoptionen**, wie z.B. die Anpassung des Vorschubs in einem bestimmten Abstand vor dem Ende des Schnitts.

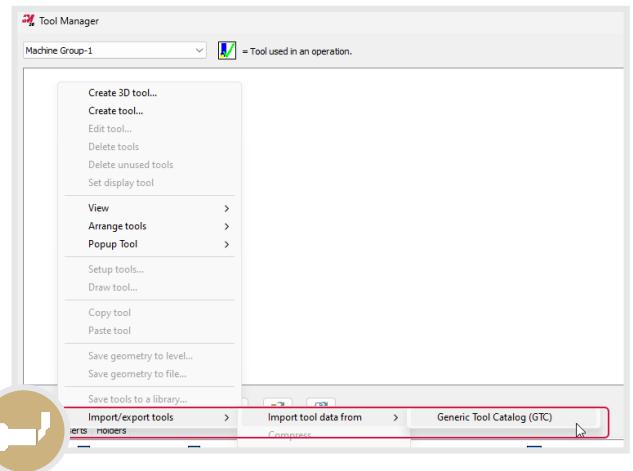
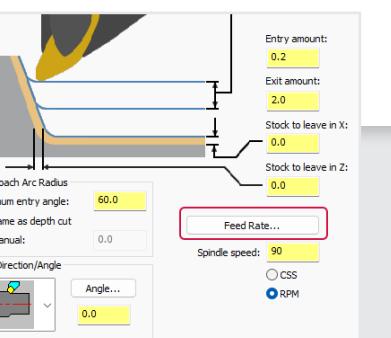
Unterstützung von Winkelschnitten



Unterstützung von zweischneidigem Drehen

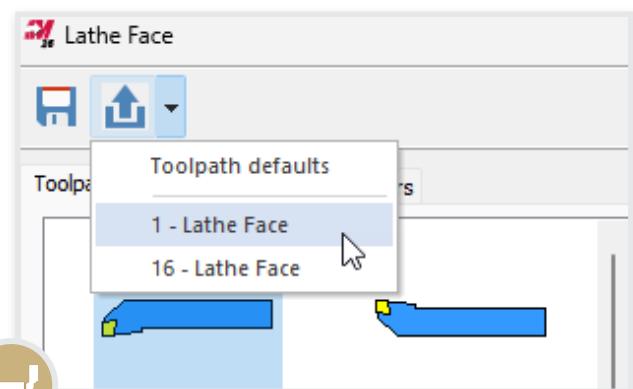


Verbesserte Schlichtoptionen



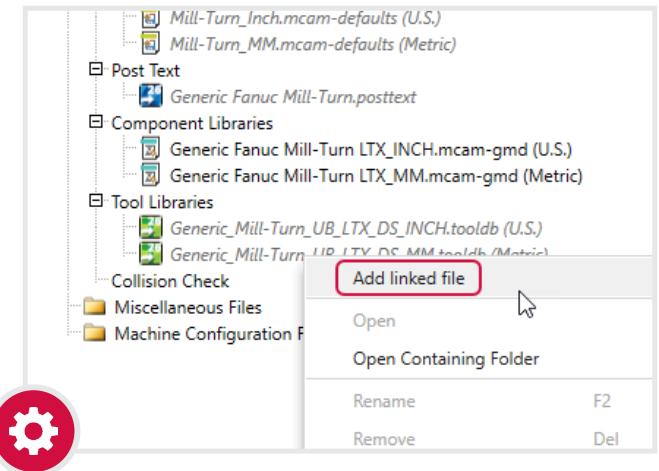
Unterstützung des Generic Tool Catalog für Drehmaschinen

Lathe- und Mill-Turn-Nutzer können Drehwerkzeugdaten aus den Paketen des Generic Tool Catalog (GTC) importieren und so den Zeitaufwand für die Erstellung von 3D-Drehwerkzeugen erheblich reduzieren. Wählen Sie die zu importierende Baugruppe oder die einzelnen Komponenten aus, und Mastercam überprüft die Daten und importiert das Werkzeug oder die Baugruppe direkt in eine Mastercam-Werkzeugbibliothek oder in die aktive Maschinengruppe.



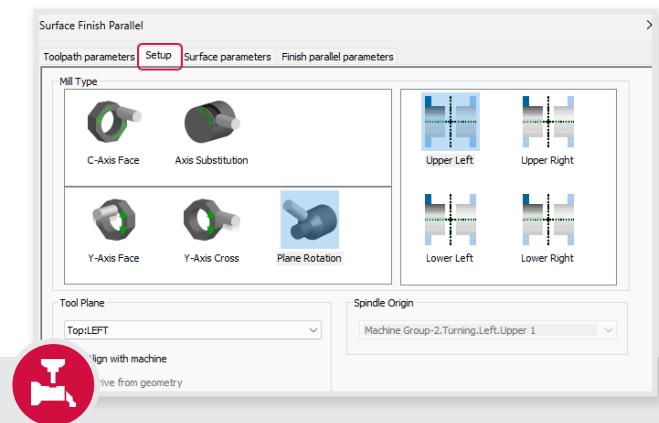
Unterstützung des Speicherns und Ladens von Parametern in Drehwerkzeugpfaden

Drehwerkzeugwege für Lathe- und Mill-Turn bieten jetzt die Möglichkeit, Werkzeugwegparameter über Schaltflächen in der Werkzeugeiste zu speichern und zu laden. Klicken Sie auf die linke Schaltfläche, um die aktuellen Werkzeugwegeinstellungen in der Standarddatei zu speichern, oder klicken Sie auf die rechte Schaltfläche, um das Fenster **Werkzeugwegeinstellungen laden** zu öffnen und die Quelle der zu ladenden Einstellungen auszuwählen. Diese Schaltflächen ersetzen die Kontextmenüoptionen, die in früheren Versionen von Mastercam verwendet wurden.



Externe Dateiverknüpfung

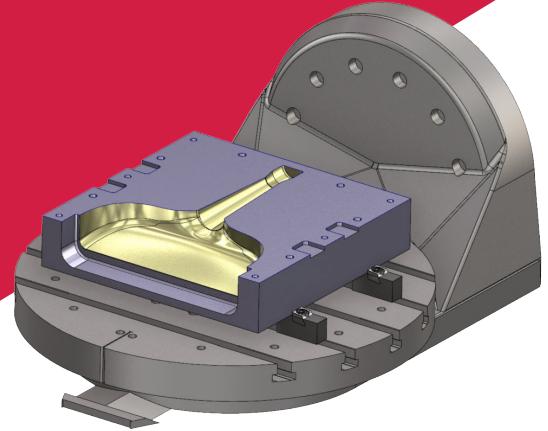
Normalerweise werden einzelne Dateien, die im **Maschinen-Explorer** aufgelistet sind, in die .machine-Datei serialisiert und alle zusammen gespeichert. Einige Benutzer ziehen es vor, Werkzeugbibliotheken, Standarddateien oder andere Ressourcen zu verwenden, die auf einem Server oder einer zentralen Arbeitsstation gespeichert sind. Für diese Fälle bietet Mastercam jetzt die Möglichkeit, einen Link zur externen Datei in Ihre .machine-Datei aufzunehmen, anstatt die Datei selbst.



Unterstützung klassischer Fräswerkzeugwege in Mill-Turn

Mill-Turn-Benutzer können jetzt Mastercams vollständige Palette von **Oberflächenschuppen**, **Oberflächenschlichten** und **Drahtmodell**-Werkzeugwegen nutzen. Die vertraute Benutzeroberfläche dieser Werkzeugwege bleibt erhalten, wobei die Registerkarte **Einrichten** hinzugefügt wurde, mit der der Benutzer diese Werkzeugwege an seine Mill-Turn-Maschine anpassen kann. Einige der Funktionen, die normalerweise auf der Registerkarte Werkzeugwegparameter verfügbar waren, wurden auf die Registerkarte Einrichten verschoben, um mit dem Mill-Turn-Workflow übereinzustimmen.

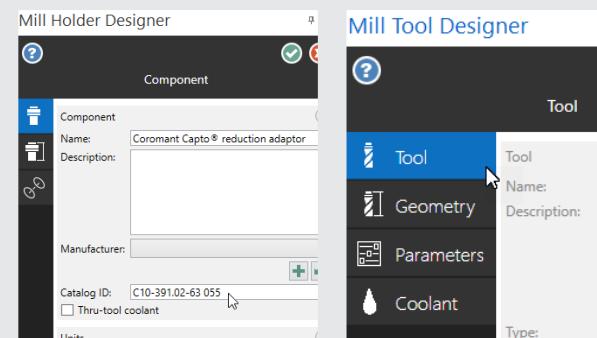
WORKFLOW-EFFIZIENZ OPTIMIEREN



NEUER Designer für Fräswerkzeughalter

Bei der Erstellung von Fräswerkzeugen und Haltern werden Sie eine neu gestaltete Benutzeroberfläche bemerken. Die alten Dialogfelder im Assistentenstil wurden durch Funktionsfelder ähnlich dem **Lathe 3D Tool Designer** ersetzt. Diese Aktualisierungen ermöglichen es dem Benutzer, Werkzeugbaugruppen zu erstellen, die reale Fertigungsumgebungen für Frä- und Router-Maschinen genauer darstellen.

Der Designer für Fräswerkzeuge organisiert Ihre Werkzeugeinstellungen auf vier Seiten: **Werkzeug**, **Geometrie**, **Parameter** und **Kühlmittel**. Der neue Designer für Fräswerkzeughalter ist so aufgebaut, dass er einen ähnlichen Workflow für die Konstruktion und Verwaltung von Werkzeughaltern bietet.



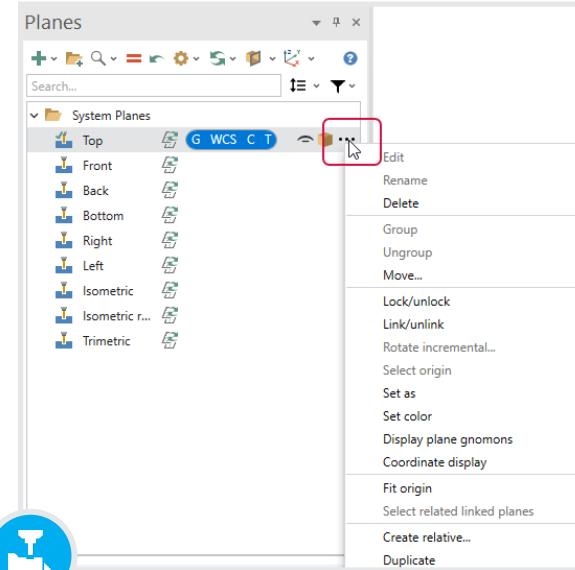
NEUER Ebenen-Manager

Erleben Sie erhebliche Verbesserungen im Workflow mit dem neu gestalteten Ebenen-Manager. Ebenen sind jetzt in einer leistungsstarken Baumstruktur organisiert, die intuitive Aktionen wie das Erstellen von Gruppen und verschachtelten Gruppen, Drag-and-Drop-Organisation und die effiziente Suche und Filterung nach Gruppen ermöglicht. Diese neuen Funktionen bieten weitere Anpassungsmöglichkeiten, verbessern den gesamten Workflow und erhöhen die Benutzerfreundlichkeit.

Verbesserungen bei der Auftragseinrichtung

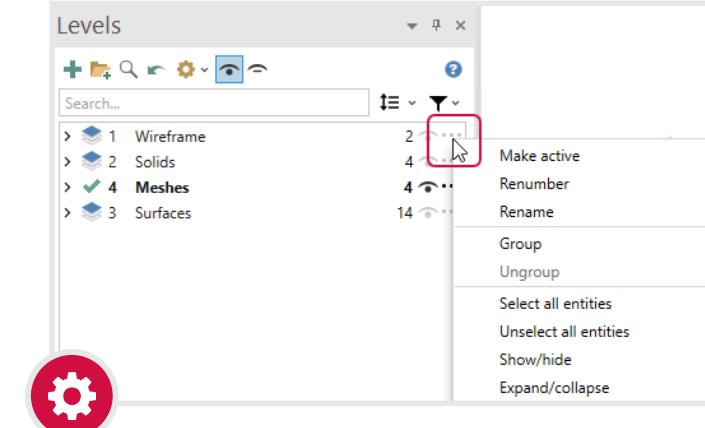
Die **Auftragseinrichtung** wurde in vielerlei Hinsicht verbessert, um den Workflow für Mill-Turn-Benutzer zu optimieren. Während des Prozesses der **Auftragseinrichtung** bietet Mastercam jetzt die Möglichkeit, Ebenen zu gruppieren und zu benennen, um die Organisation zu verbessern.

Zur praktischen Handhabe wurden außerdem die Rohtellänge und der Durchmesser in die Anzeige der **Schnellansicht Einstellungen** aufgenommen.



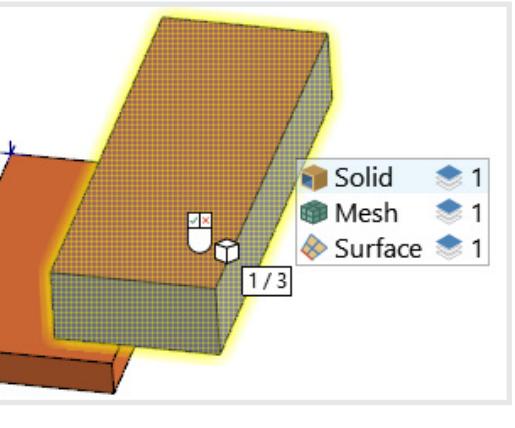
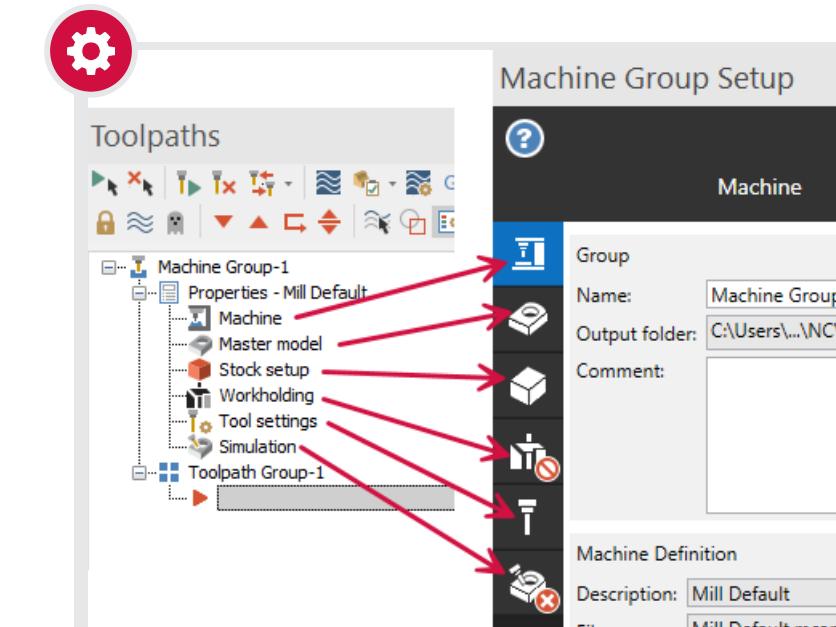
Verbesserungen der Benutzerfreundlichkeit

Mastercam 2026 wurde um verschiedene Verbesserungen der Benutzerfreundlichkeit erweitert, um Anwendern eine optimale Effizienz ihres Workflows zu ermöglichen. Dank eines einheitlichen Workflows können die Benutzer nahtlos vom Entwurf zur Analyse, Simulation bis hin zur Fertigung übergehen.



NEUER Levels Manager

Mastercam 2026 bietet einen neu gestalteten **Levels Manager** mit umfangreichen Verbesserungen des Workflows, die noch mehr Anpassungsmöglichkeiten und eine verbesserte Benutzererfahrung ermöglichen. Die **Levels** sind in einer Baumstruktur organisiert, und der neue Manager ermöglicht Funktionen wie das Erstellen und Verschachteln von Gruppen, Drag-and-Drop innerhalb des Baums, das Durchsuchen des Baums sowie das Erweitern und Zusammenlegen von Gruppen zur besseren Organisation. Mit der Baumstruktur des **Levels Managers** können Sie die Elemente auf jeder Ebene ein- und ausblenden.



Geometrieauswahl prüfen

Die Funktion **Auswahl prüfen** wurde überarbeitet, um die Geometrieauswahl einfacher und präziser zu gestalten. Sie ermöglicht es nun, auch Elemente auszuwählen, die sich hinter anderen befinden. Wenn Sie den Cursor über eine Geometrie im Grafikfenster bewegen, ändert sich der Cursor und zeigt den Typ der Geometrie an, über die sich der Cursor befindet; ein Klick wählt diese Geometrie aus. Wenn Sie den Cursor über einem Element verweilen lassen, zeigt der Cursor nach kurzer Zeit die Anzahl der Auswahlmöglichkeiten an.

Verbesserter Workflow für die Einrichtung von Maschinengruppen

Früher enthielt die Liste **Eigenschaften** im **Werkzeugwege-Manager** nur **Dateien**, **Werkzeugeinstellungen** und **Rohteileinrichtung**. Um den Zugriff zu erleichtern, wurden die einzelnen Seiten für die Einrichtung der Maschinengruppen in die Liste **Eigenschaften** im **Werkzeugwege-Manager** verschoben. Durch Auswahl eines Symbols in der Baumstruktur gelangen Sie nun direkt zum entsprechenden Einstellungsbereich.



*Gitarre mit freundlicher Genehmigung von Dean Zelinsky.

Es gibt noch mehr zu entdecken

Mastercam 2026 bringt zahlreiche neue Funktionen und Verbesserungen mit sich – mit dem Fokus auf gesteigerte Produktivität, verbesserte Integration und optimierte Workflow-Effizienz.

Für einen umfassenden Einblick in das, was die neueste Version von Mastercam zu bieten hat, besuchen Sie whatsnew.mastercam.com



www.mastercam.com

Mastercam® ist eine eingetragene Marke von CNC Software, LLC. Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.
©1983-2025. Alle Rechte vorbehalten.

Mastercam[®]

671 Old Post Road
Tolland, CT 06084 USA